

فهرست آزمونهای منتخب آزمایشگاههای دانشکده مهندسی نساجی

| نوع   | ردیف | آزمون                                        | توضیحات   | آزمایشگاه        | هزینه (ریال) |
|-------|------|----------------------------------------------|-----------|------------------|--------------|
| الیاف | ۱    | استحکام الیاف                                | ۵ تکرار   | آز فیزیک الیاف   | ۱۵/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۲    | استحکام الیاف کربن، شیشه و ...               | ۵ تکرار   | آز فیزیک الیاف   | ۲۴/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۳    | طول الیاف بلند به روش دستی                   | ۱۰۰ تکرار | آز فیزیک الیاف   | ۱۴/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۴    | طول الیاف بلند به روش دستگاهی                | ۳ تکرار   | آز فیزیک الیاف   | ۲۰/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۵    | تعداد رشته های فیلامنت                       | ۳ تکرار   | آز فیزیک الیاف   | ۸/۰۰۰/۰۰۰    |
|       | ۶    | ظرافت الیاف (میکرونر)                        | ۳ تکرار   | آز فیزیک الیاف   | ۱۰/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۷    | ظرافت الیاف (میکروسکوپی)                     | ۱۰۰ تکرار | آز فیزیک الیاف   | ۱۵/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۸    | ظرافت الیاف (ویروسکوپ)                       | ۱۰ تکرار  | آز فیزیک الیاف   | ۱۰/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۹    | رسیدگی                                       | ۲۰۰ تکرار | آز فیزیک الیاف   | ۱۰/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۱۰   | تصویر میکروسکوپی                             | ۳ تکرار   | آز فیزیک الیاف   | ۱۰/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۱۱   | سطح مقطع                                     | -         | آز فیزیک الیاف   | ۱۰/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۱۲   | رطوبت بازیافتی و رطوبت محتوی                 | ۳ تکرار   | آز فیزیک الیاف   | ۱۴/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۱۳   | ضریب شکست مضاعف الیاف (میکروسکوپ نورپلاریزه) | ۳ تکرار   | آز فیزیک الیاف   | ۱۶/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۱۴   | میزان واکس پشم                               | -         | آز تکمیل         | ۶۰/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۱۵   | نقطه ذوب                                     | ۳ تکرار   | آز شناسایی الیاف | ۵/۰۰۰/۰۰۰    |
|       | ۱۶   | الکتروریسی*                                  | ساعتی     | آز نانوتکنولوژی  | ۵/۰۰۰/۰۰۰    |

\* هزینه مرتبط با الکتروریسی صرفاً مختص استفاده متقاضی از یونیت میباشد و در صورت مشارکت کارشناس در انجام آزمون، هزینه های مرتبط بر اساس تعرفه در نظر گرفته و اضافه خواهد شد.

| نوع | ردیف | آزمون                         | توضیحات | آزمایشگاه      | هزینه (ریال) |
|-----|------|-------------------------------|---------|----------------|--------------|
| نخ  | ۱۷   | استحکام نخ                    | ۵ تکرار | آز فیزیک الیاف | ۱۰/۰۰۰/۰۰۰   |
|     | ۱۸   | استحکام نخ های های تناسیتی    | ۳ تکرار | آز فیزیک الیاف | ۱۵/۰۰۰/۰۰۰   |
|     | ۱۹   | اوستر                         | ۳ تکرار | آز فیزیک الیاف | ۲۰/۰۰۰/۰۰۰   |
|     | ۲۰   | پرزینگی نخ                    | ۵ تکرار | آز فیزیک الیاف | ۱۰/۰۰۰/۰۰۰   |
|     | ۲۱   | ضریب اصطکاک نخ                | ۵ تکرار | آز فیزیک الیاف | ۱۰/۰۰۰/۰۰۰   |
|     | ۲۲   | نمره نخ                       | ۳ تکرار | آز فیزیک الیاف | ۳/۵۰۰/۰۰۰    |
|     | ۲۳   | تاب نخ                        | ۵ تکرار | آز فیزیک الیاف | ۱۰/۰۰۰/۰۰۰   |
|     | ۲۴   | نوع نخ (رینگ، این اند، ...)   | -       | آز فیزیک الیاف | ۲/۵۰۰/۰۰۰    |
|     | ۲۵   | جمع شدگی کلاف نخ در حرارت خشک | ۳ تکرار | آز فیزیک الیاف | ۱۵/۰۰۰/۰۰۰   |

| نوع   | ردیف | آزمون                                               | توضیحات  | آزمایشگاه         | هزینه (ریال) |
|-------|------|-----------------------------------------------------|----------|-------------------|--------------|
| پارچه | ۲۶   | استحکام پارچه (تار یا پود)                          | ۳ تکرار  | آز فیزیک الیاف    | ۱۲/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۲۷   | استحکام بی بافت                                     | ۳ تکرار  | آز فیزیک الیاف    | ۱۵/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۲۸   | استحکام نمونه های خاص                               | ۳ تکرار  | آز فیزیک الیاف    | ۲۰/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۲۹   | پرزدهی پارچه                                        | -        | آز فیزیک الیاف    | ۱۰/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۳۰   | وزن                                                 | ۳ تکرار  | آز فیزیک الیاف    | ۴/۰۰۰/۰۰۰    |
|       | ۳۱   | ضخامت                                               | ۵ تکرار  | آز فیزیک الیاف    | ۳/۵۰۰/۰۰۰    |
|       | ۳۲   | تراکم (تار یا پود)                                  | ۳ تکرار  | آز فیزیک الیاف    | ۵/۰۰۰/۰۰۰    |
|       | ۳۳   | طرح بافت ساده (پایه)                                | -        | آز فیزیک الیاف    | ۵/۰۰۰/۰۰۰    |
|       | ۳۴   | طرح بافت پیچیده                                     | -        | آز فیزیک الیاف    | ۱۵/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۳۵   | نفوذپذیری هوا                                       | ۵ تکرار  | آز فیزیک الیاف    | ۱۲/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۳۶   | نفوذ هیدروستاتیک آب                                 | ۳ تکرار  | آز فیزیک الیاف    | ۱۲/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۳۷   | جر خوردگی                                           | ۳ تکرار  | آز فیزیک الیاف    | ۲۰/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۳۸   | تصویر میکروسکوپی با میکروسکوپ نور انعکاسی           | ۳ تکرار  | آز فیزیک الیاف    | ۱۰/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۳۹   | طول خمشی                                            | ۳ تکرار  | آز فیزیک الیاف    | ۱۰/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۴۰   | افت و آویزش پارچه                                   | ۳ تکرار  | آز فیزیک الیاف    | ۲۰/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۴۱   | ثبات رنگ در برابر سایش                              | -        | آز تحقیقاتی رنگ   | ۱۵/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۴۲   | ثبات رنگ در برابر اتو                               | -        | آز تحقیقاتی رنگ   | ۵/۰۰۰/۰۰۰    |
|       | ۴۳   | آبرفت (درصد تغییر ابعاد تار و پود)                  | -        | آز تکمیل          | ۱۵/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۴۴   | استتر                                               | -        | کارگاه چاپ        | ۱۰/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۴۵   | فیوزینگ (اتصال پارچه به لایی)                       | ساعتی    | لابراتوار طراحی   | ۳۰/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۴۶   | دیجیتایزر (انتقال الگوی لباس به نرم افزار)          | ساعتی    | لابراتوار طراحی   | ۵/۵۰۰/۰۰۰    |
|       | ۴۷   | نرم افزار جمینی (طراحی الگو، اصلاح الگو و سایزبندی) | ساعتی    | لابراتوار طراحی   | ۱۳/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۴۸   | کار با چرخ جا دکمه زن                               | ۳۰ دقیقه | کارگاه دوزندگی    | ۱۰/۵۰۰/۰۰۰   |
|       | ۴۹   | کار با چرخ دکمه زن                                  | ۳۰ دقیقه | کارگاه دوزندگی    | ۱۰/۵۰۰/۰۰۰   |
|       | ۵۰   | کار با چرخ میاندوز                                  | ۳۰ دقیقه | کارگاه دوزندگی    | ۷/۵۰۰/۰۰۰    |
|       | ۵۱   | کار با چرخ سردوز                                    | ۳۰ دقیقه | کارگاه دوزندگی    | ۶/۰۰۰/۰۰۰    |
|       | ۵۲   | کار با چرخ راسته دوز                                | ۳۰ دقیقه | کارگاه دوزندگی    | ۴/۵۰۰/۰۰۰    |
|       | ۵۳   | کار با چرخ پس دوز                                   | ۳۰ دقیقه | کارگاه دوزندگی    | ۷/۵۰۰/۰۰۰    |
|       | ۵۴   | کار با چرخ گلدوزی                                   | ۳۰ دقیقه | کارگاه دوزندگی    | ۱۵/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۵۵   | کار با چرخ فلت لاک                                  | ۳۰ دقیقه | کارگاه دوزندگی    | ۱۵/۰۰۰/۰۰۰   |
|       | ۵۶   | دستگاه تخت باف دستی                                 | -        | کارگاه حلقوی پودی | توافقی       |

| نوع   | ردیف | آزمون                                           | توضیحات | آزمایشگاه         | هزینه (ریال) |
|-------|------|-------------------------------------------------|---------|-------------------|--------------|
| پارچه | ۵۷   | دستگاه تخت باف اتوماتیک                         | -       | کارگاه حلقوی پودی | توافقی       |
|       | ۵۸   | بافندگی یک رو سیلندر                            | -       | کارگاه حلقوی پودی | توافقی       |
|       | ۵۹   | بافندگی پارچه ریب و اینترلاک (دو رو سیلندر)     | -       | کارگاه حلقوی پودی | توافقی       |
|       | ۶۰   | تولید منسوج بی بافت با استفاده از خط نیمه صنعتی | -       | آز منسوجات فنی    | توافقی       |
|       | ۶۱   | بریدینگ                                         | -       | کارگاه بافندگی    | توافقی       |

| نوع                  | ردیف | آزمون                                                   | توضیحات        | آزمایشگاه         | هزینه (ریال) |
|----------------------|------|---------------------------------------------------------|----------------|-------------------|--------------|
| الیاف<br>نخ<br>پارچه | ۶۲   | آماده سازی نمونه تحت دما و رطوبت مشخص (اتافک استاندارد) | ۲۴ ساعت        | آز تحقیقاتی الیاف | ۳۰/۰۰۰/۰۰۰   |
|                      | ۶۳   | چگالی                                                   | ۳ تکرار        | آز تحقیقاتی الیاف | ۱۵/۰۰۰/۰۰۰   |
|                      | ۶۴   | ثبات رنگ در برابر شستشو                                 | -              | آز تحقیقاتی رنگ   | ۱۵/۰۰۰/۰۰۰   |
|                      | ۶۵   | ثبات رنگ در برابر عرق اسیدی                             | -              | آز تحقیقاتی رنگ   | ۱۷/۶۰۰/۰۰۰   |
|                      | ۶۶   | ثبات رنگ در برابر عرق قلیایی                            | -              | آز تحقیقاتی رنگ   | ۱۷/۶۰۰/۰۰۰   |
|                      | ۶۷   | ثبات رنگ در برابر نور (Sun test)                        | -              | آز تحقیقاتی رنگ   | ۳۲/۸۰۰/۰۰۰   |
|                      | ۶۸   | قرار دادن نمونه در Sun test                             | ساعتی          | آز تحقیقاتی رنگ   | ۶۰۰/۰۰۰      |
|                      | ۶۹   | رنگرزی                                                  | -              | آز تحقیقاتی رنگ   | ۱۴/۱۰۰/۰۰۰   |
|                      | ۷۰   | اندازه گیری انعکاس آینه ای و جلای سطوح (Mini Gloss)     | -              | آز تحقیقاتی رنگ   | ۳/۰۰۰/۰۰۰    |
|                      | ۷۱   | اندازه گیری انعکاس، مشخصه های رنگی و تعیین سفیدی و زردی | -              | آز تحقیقاتی رنگ   | ۶/۰۰۰/۰۰۰    |
|                      | ۷۲   | شناسایی کیفی (تعیین جنس بدون بیان درصد اجزا)            | -              | آز شناسایی الیاف  | ۱۵/۰۰۰/۰۰۰   |
|                      | ۷۳   | شناسایی کمی و کیفی (تعیین جنس با بیان درصد اجزا)        | به ازاء هر جزء | آز شناسایی الیاف  | ۱۵/۰۰۰/۰۰۰   |
|                      | ۷۴   | مقاومت الکتریکی                                         | ۳ تکرار        | آز تحقیقاتی الیاف | ۲۰/۰۰۰/۰۰۰   |
|                      | ۷۵   | زاویه تماس (صرفا روی فیلم پلیمری، نخ و پارچه)           | -              | آز تحقیقاتی الیاف | ۴/۷۰۰/۰۰۰    |

| نوع | ردیف | آزمون                              | توضیحات | آزمایشگاه      | هزینه (ریال) |
|-----|------|------------------------------------|---------|----------------|--------------|
| فرش | ۷۶   | فرسایش فرش                         | ساعتی   | آز فیزیک نساجی | ۱۰/۰۰۰/۰۰۰   |
|     | ۷۷   | بارگذاری استاتیکی برای انواع فرشها | ساعتی   | آز فیزیک نساجی | ۱۵/۰۰۰/۰۰۰   |
|     | ۷۸   | بارگذاری دینامیکی برای انواع فرشها | ساعتی   | آز فیزیک نساجی | ۱۵/۰۰۰/۰۰۰   |
|     | ۷۹   | ضخامت فرش                          | ۵ تکرار | آز فیزیک نساجی | ۳/۵۰۰/۰۰۰    |

| نوع  | ردیف | آزمون                                                                                                               | توضیحات  | آزمایشگاه         | هزینه (ریال) |
|------|------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------|--------------|
| سایر | ۸۰   | کشش سطحی سیال                                                                                                       | -        | آز تحقیقاتی الیاف | ۴/۷۰۰/۰۰۰    |
|      | ۸۱   | نیروی فشاری                                                                                                         | ۳ تکرار  | آز فیزیک الیاف    | ۱۵/۰۰۰/۰۰۰   |
|      | ۸۲   | اندازه گیری هدایت الکتریکی محلول های آبی و پلیمری                                                                   | ۳ تکرار  | آز نانو تکنولوژی  | ۷/۱۰۰/۰۰۰    |
|      | ۸۳   | اندازه گیری pH                                                                                                      | -        | آز نانو تکنولوژی  | ۴/۰۰۰/۰۰۰    |
|      | ۸۴   | اولترا سونیک پرابی (ماکزیمم ۱۵۰ وات)                                                                                | ۱۰ دقیقه | آز نانو تکنولوژی  | ۳/۵۰۰/۰۰۰    |
|      | ۸۵   | اولتراسونیک حمامی                                                                                                   | ساعتی    | آز نانو تکنولوژی  | ۳/۵۰۰/۰۰۰    |
|      | ۸۶   | ساخت نمونه کامپوزیتی به روش لایه چینی دستی                                                                          | -        | آز مواد مرکب      | توافقی       |
|      | ۸۷   | ساخت نمونه کامپوزیتی به روش نفوذ خلا                                                                                | -        | آز مواد مرکب      | توافقی       |
|      | ۸۸   | کوره الکتریکی (تا ۷۰۰ درجه سانتیگراد)                                                                               | ساعتی    | آز شیمی پلیمر     | ۵/۰۰۰/۰۰۰    |
|      | ۸۹   | همزن مکانیکی                                                                                                        | ساعتی    | آز مواد مرکب      | ۵/۰۰۰/۰۰۰    |
|      | ۹۰   | همزن مغناطیسی                                                                                                       | ساعتی    | آز نانو تکنولوژی  | ۵/۰۰۰/۰۰۰    |
|      | ۹۱   | اسپکتروفتومتر (اندازه گیری غلظت مواد در محلول ها بر اساس جذب نور) سل کوارتز (در محدوده نور UV و نور مرئی (Shimadzu) | -        | آز تحقیقاتی رنگ   | ۱۷/۶۰۰/۰۰۰   |
|      | ۹۲   | اسپکتروفتومتر (اندازه گیری غلظت مواد در محلول ها بر اساس جذب نور) سل معمولی (در محدوده نور مرئی (Shimadzu)          | -        | آز تحقیقاتی رنگ   | ۸/۳۰۰/۰۰۰    |
|      | ۹۳   | عیب یابی و ....                                                                                                     |          | گروه کارشناسی     | -            |

تحويل فرم درخواست و نمونه ها به کارشناس ارتباط با صنعت و در صورت عدم حضور به دفتر دانشکده (اتاق ۳۲۳)

کارشناس ارتباط با صنعت: جناب آقای مهندس عتباتی (طبقه سوم، اتاق ۳۵۸)

معاونت پژوهشی دانشکده: جناب آقای دکتر فشندی (طبقه سوم، اتاق ۳۵۰)

پل های ارتباطی:

E-mail: txtl-services@of.iut.ac.ir

Phone: 03133911910